

ПРАЙС-ЛИСТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДЕЙСТВИТЕЛЬНО НА ПЕРИОД ПРОВЕДЕНИЯ АКЦИИ
С 25 ДЕКАБРЯ 2018 ГОДА ПО 31 ЯНВАРЯ 2019 ГОДА ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

№ п/п	Тип	Модель РИЦ-Станко	Кол-во	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ						ОСОБЕННОСТИ СТАНКОВ С ЧПУ				Цена АКЦИИ "РОЖДЕСТВО", 100% предоплата	
				max Ø обр-ки	max Ø над суппортом	max Ø в ГАП	Ø прох. отв. ш-ля	частота вр-я прям.	частота вр-я обрат.	РМЦ (стол) токарей с ЧПУ	Стойка ЧПУ	СТАНИНА	Резцедержатель (АСИ для центров)		
МЕТАЛЛООБРАБОТКА			48												
1.	ВОЦ		2												
1.1.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ	ВОЦ 600	1								800 x 420	HNC-808M		типа рука/24	3 190 000,00
1.2.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ	ВОЦ 850	1								500 x 1050	HNC - 818BM		типа зонтик/20	3 409 000,00
2.	ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ		5												
2.1.	ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ	16P25Ф3 (РГ 6)	1	500	220		80	45-1600	45-1600	1000	FANUC 0i mate TD	горизонтальная	револьверная головка/6	2 152 600,00	
2.2.	ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ	250ITBMФ3	1	400	200		54	50-2000	50-2000	835	HNC-808T	горизонтальная	электромеханический/4	1 072 300,00	
2.3.	ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ	16P25Ф3	1	500	300		82	30-1600	30-1600	1000	HNC-808T	горизонтальная	электромеханический/4	1 415 000,00	
2.4.	ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ	16K40Ф3-2 (РГ 8)	1	800	430	970	105	40-2350	40-2350	2000	SIEMENS 828D Basic	горизонтальная	револьверная головка/8	7 250 000,00	
2.5.	ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ НА НАКЛОННОЙ СТАНИНЕ	16P25Ф3 (РГ 10_нс)	1	500	320		87	50-2600	50-2600	835	SIEMENS SINUMERIK 808D	наклонная 45°	револьверная головка/10	3 774 000,00	
3.	ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ		6	стол	М детали	шпиндель		вер. шпин.	гор. шпин.						
3.1.	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК	6T13	2	1700 x 400	500	1		30-1500	-					2 160 000,00	
3.2.	ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК	6T82Ш	2	1600 x 320	500	2		30-1500	90-1400					2 188 000,00	
3.3.	ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК	6T83Ш	2	1320 x 320	500	2		30-1500	90-1400					2 253 000,00	
4.	ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ		1												
4.1.	ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК	37PШ1224АХД	1											1 969 000,00	
5.	ТОКАРНЫЕ СТАНКИ		34												
5.1.1.	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	16P20 (исполн)	1	410	258	580	52	33-2000	33-2000					1 300 000,00	
5.1.2.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	16P20	2	410	255	580	52	45-1800	45-1800					543 200,00	
5.2.1.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	1M63	3	660	430	910	52	11-1400	11-1400					1 477 000,00	
5.2.2.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	1M63-1000 (мп рс)	3	630	350	830	100	7.5-1000	14-1020					2 122 000,00	
5.2.3.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	1M63-2000	3	660	440	900	105	25-1600	25-1600					1 632 000,00	
5.3.1.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	250ITBM	11	340	205	-	40	50-2570	50-2570					1 435 000,00	
5.3.2.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	250ITBMФ1	1	340	205	-	40	50-2570	50-2570					1 520 300,00	
5.3.3.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	250ITBM Vector	1	340	205	-	40	100-3000	100-3000					1 770 000,00	
5.3.4.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	250ITBMФ1 Vector	2	340	205	-	40	100-3000	100-3000					1 792 000,00	
5.4.1.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	SN50-1500	5	500	270	700	50	22-2000	22-2000					1 800 000,00	
5.4.2.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК	SN50-2000	2	500	270	700	50	22-2000	22-2000					2 100 000,00	

РАСЧЕТ СТОИМОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОМ
АВАНСИРОВАНИИ

МОДЕЛЬ	ЦЕНА ПО ПРЕДОПЛАТЕ	АВАНС	СУММА АВАНСА	ЗАКРЫВАЮЩИЙ ПЛАТЕЖ	ИТОГОВАЯ СУММА С УЧЕТОМ ЧАСТИЧНОГО АВАНСИРОВАНИЯ
ВОЦ 600	3 190 000,00	30,00%	1 196 250,00	2 791 250,00	3 987 500,00
		50,00%	1 834 250,00	1 834 250,00	3 668 500,00
		80,00%	2 679 600,00	669 900,00	3 349 500,00